

# Modelo A-010

## 2 Tn. / hora\*

\*Este es el máximo de capacidad del A-010 con un canal de 150 x 460 mm., con la base montada y alimentando arena húmeda al 15% o material en bruto con una densidad de hasta 1,5 Kg/dm<sup>3</sup>. La capacidad varía con diferentes materiales, la cual es menor con materiales livianos y finos, y mayor con materiales pesados. Modificando las dimensiones del canal y materiales de construcción obtendremos una gama muy amplia en la respuesta del equipo.

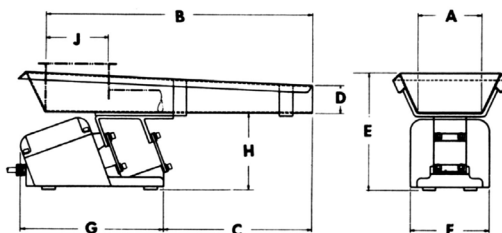


### ESPECIFICACIONES

Potencia\* ..... 50 W.  
 Corriente aproximada\* ..... 1 A.  
 Peso aproximado del Alimentador ..... 15 Kg.  
 Peso total aproximado ..... 29,5 Kg.  
 \*220 Volt. 50Hz.  
 Bajo pedido tensiones de 115, 230 V 50 o 60 Hz.

### INFORMACIÓN

Esta unidad esta diseñada con un compartimento estanco de la parte eléctrica, el cuál lo protege de polvos abrasivos. El A-010 tiene dimensiones reducidas para un gran caudal de productos varios a desplazar. Gracias a esto el A-010 es recomendado y utilizado para múltiples aplicaciones en dosificación.

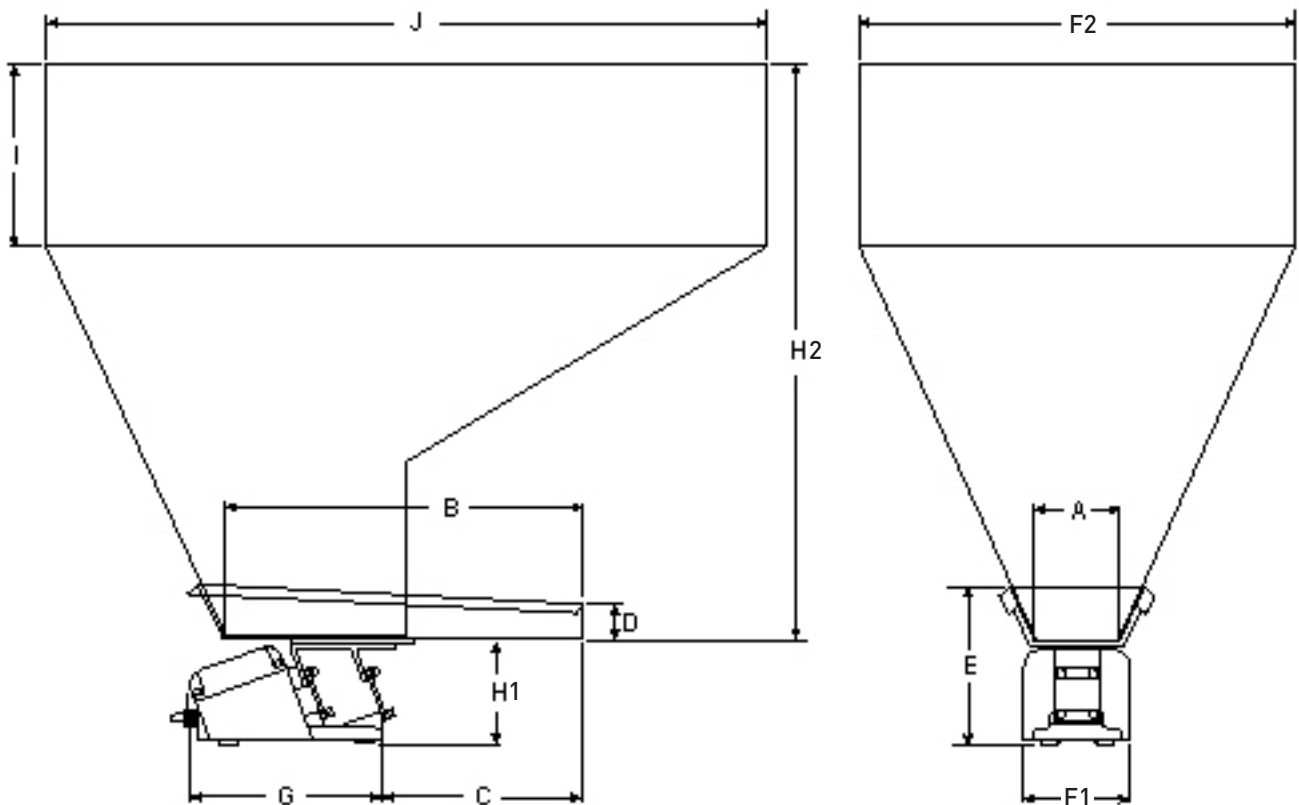


Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J
Canal Std.	150	460	305	50	230	152	276	152	---
Canal Esp.	125	500	330	50	230	152	276	152	---
Canal Esp.	120	500	330	50	230	152	276	152	---
Canal Esp	125	610	380	50	230	152	276	152	44
Canal Tubular	75 dia	460	305	---	280	152	276	152	44

# Modelo A-010

2 Tn. / hora

Tolva de acumulación incorporada



## DIMENSIONES DE LA TOLVA EN FUNCIÓN DEL CANAL

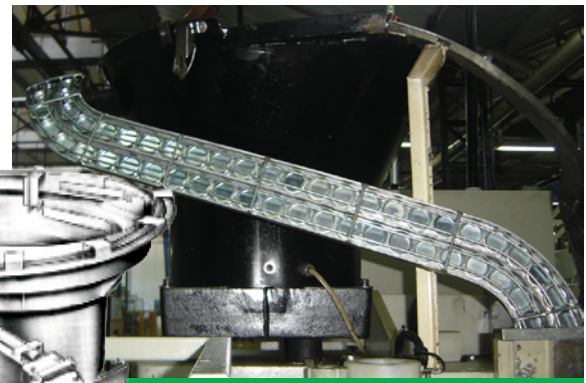
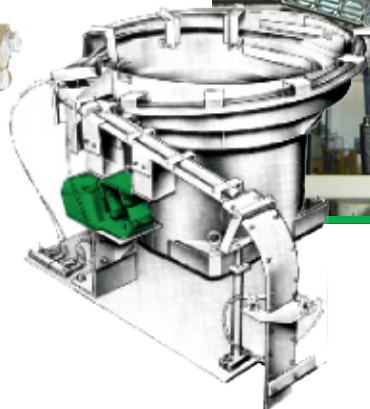
Dimensiones mm.	A	B	C	D	E	F1	F2	G	H	H2	I	J
Canal Std.	150	460	305	50	230	152	400	276	152	800	300	800
Canal Esp.	125	500	330	50	230	152	400	276	152	600	300	800
Canal Esp.	120	500	330	50	230	152	400	276	152	600	300	800
Canal Esp	125	610	380	50	230	152	600	276	152	600	300	1000

NOTA: Este sistema se complementa con el sistema de sensor de flujo para realizar la carga automática. Puede ser construido en Al 304.

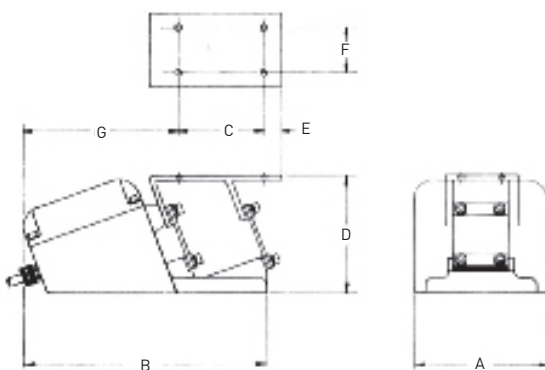
Dimensiones sujetas a modificaciones sin previo aviso o según el producto a mover.

# Alimentador lineal de partes

En determinados casos en los alimentadores de puertas, cuando es necesario girar las piezas (por ej 180° o 90°) Se construye una guía a la cual se le aplica un vibrador lineal. Independizándolo de la vibración del alimentador circular. De esta forma se logra girar la pieza y avanzar distancias en forma horizontal, sin tener límites. Ya que las guías pueden tener más de un alimentador lineal.



■ A-010 dentro de un alimentador lineal de partes.



## ESPECIFICACIONES

Potencia\* ..... 50 W.  
 Corriente aproximada\* ..... 2 A.  
 Peso aproximado del Alimentador ..... 15 Kg.  
 \*220 Volt. 50Hz.  
 Bajo pedido tensiones de 115, 230 V 50 o 60 Hz.

Dimensiones mm.

Model	A	B	C	D	E	F	G
A-010	150	276	95	135	19	44	182

### MODELO A-010



Fig. 1

El modelo A-010 es un equipo que gracias a su versatilidad y características de diseño, estanco para polvos de gran caudal. Se lo puede aplicar en innumerables aplicaciones. Como por ejemplo **fig. I y II** en sistemas de pesaje de productos muy variados en forma, volumen o densidad. Por ejemplo galletitas, clavos, bulonería, harinas, polvos. Para luego ser descargados a bolsas, cajas, blister, etc. Para otros productos como por ej. Papas, frutas, turrone, etc. Se utilizan otros alimentadores vibratorios logrando adaptarlos a cada necesidad.

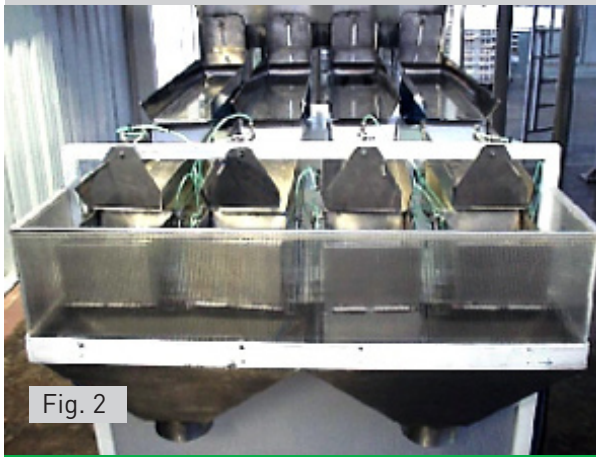


Fig. 2

El cambio de productos a unidades de pesaje se realiza en forma muy sencilla gracias a nuestros controles electrónicos, con posibilidad de ajustar: pesos (dentro de valores que acepte cada tolva-balanza o la combinación de estas), tiempos de descarga entre una y otra o comandarla en forma normal. Velocidad de dosificación escalonada para obtener los mejores rendimientos del equipo. Los sistemas de pesaje se adaptan a cualquiera de nuestros alimentadores vibratorios, dando una respuesta a toda la industria.

### MODELO BF-2

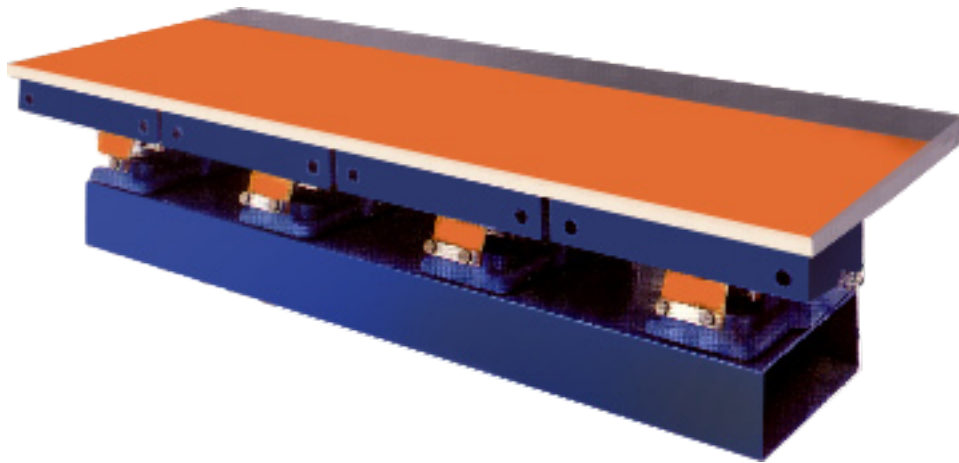


Los Alimentadores de capacidad liviana VIBROMAQ Modelo BF-2 se utilizan para alimentar papas fritas a un sistema pesador multicabezal.



Este mismo sistema se aplica para el embasamiento de numerosos productos en el rubro alimenticio.

## Bandejas vivas (A-010)



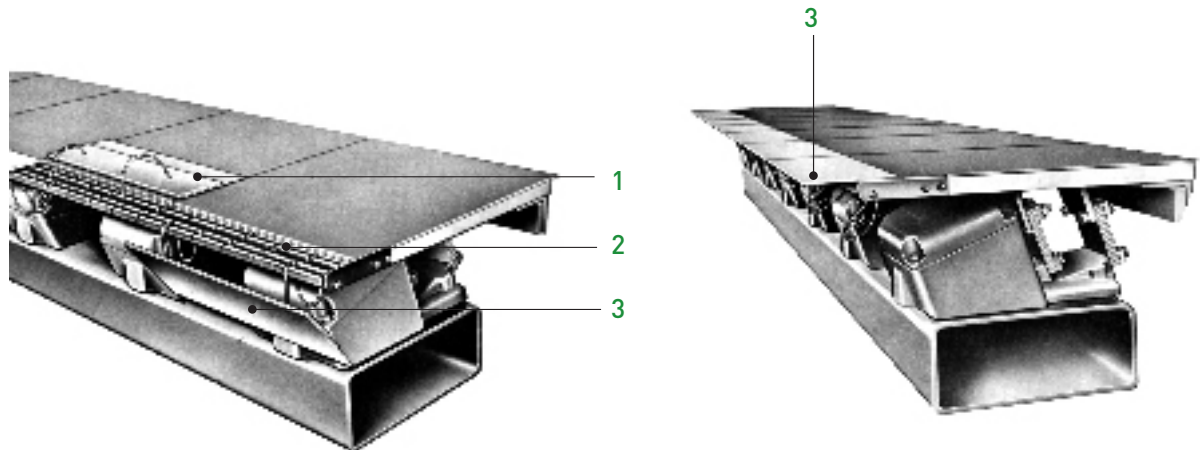
VIBROMAQ a desarrollado una bandeja vibratoria, la cual provee una corriente constante y uniforme de vibración la cual se transmite a los productos, para la unión de dos transportes. Este salto utilizado para lograr la separación o compactar las filas (con solo modificar la vibración) o alimentar a un segundo transporte perpendicularmente al primero, etc. De esta forma damos la solución con nuestro sistema vibratorio a uniones con platos o bandejas muertas muy utilizado en cristalerías, botellas, alimenticio, etc. Elimina la caída, la rotura y el atascado de cristalería. Provee una vibración uniforme a lo largo y a lo ancho de la bandeja para dar una alimentación uniforme de filas completas de botellas. Es capaz de mantener la amplitud prefijada de vibración en la bandeja sin con-

siderar que esta esté vacía o llena. Esto se provee con control de vibración electrónico para cada equipo independiente ya que este plato vibratorio según los ancho posee múltiples utilidades vibratorias.

Estas unidades han estado en operación desde hace muchos años y todo opera satisfactoriamente.

Estas bandejas vivas pueden montarse sobre unidades A-010 estándar en conjuntos de 4, 5, 6 o 7 con una separación entre unidades de 300 mm. entre centros y un largo de bandeja de 450 mm. aproximadamente.

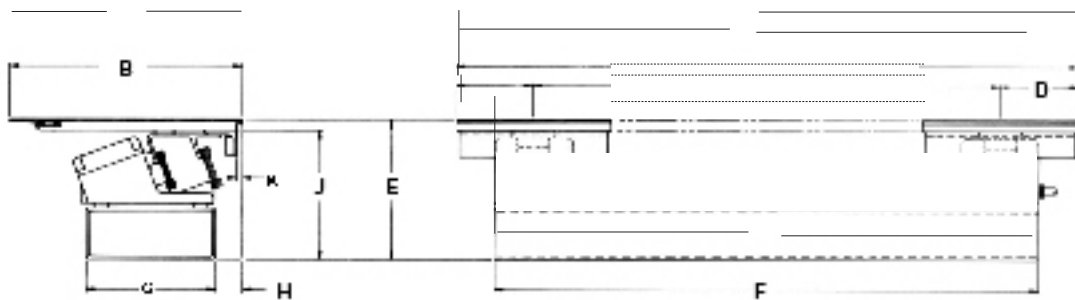
Cada 300 mm. de bandeja montadas sobre cada unidad independiente la superficie de contacto regularmente es recubierta por algún material antideslizable.



## REFERENCIAS

- 1 Cables de retención. Estos sujetan la placa de unión entre el transporte y la bandeja viva.
- 2 Fijación de las bandejas intercambiables.
- 3 Bandejas intercambiables para absorber distancias entre el transporte y la bandeja viva.

Cualquiera de las bandeja puede ser removida y remplazada en pocos minutos, estas bandejas con solo remover los tornillos de fijación de los cables que los unen a cada unidad serán fácilmente removidas.



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
A-010-4	1219	460	3 Unidades # 300 = 914	150	273	1067	254	53	229-381/406	13
A-010-5	1524	460	4 Unidades # 300 = 1219	150	273	1372	254	53	229-381/406	13
A-010-6	1829	460	5 Unidades # 300 = 1524	150	273	1676	254	53	229-381/406	13
A-010-7	2133	460	6 Unidades # 300 = 1829	150	273	1981	254	53	229-381/406	13
A-010-8	2438	460	7 Unidades # 300 = 2133	150	273	2286	254	53	229-381/406	13